



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01528/20

Серия **RU** № **0191695**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26, Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Большая Подъяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07 срок действия с 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velesert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЙЛТИММАШ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 453316, Россия, Республика Башкортостан, город Кумертау, село Маячный, улица Железнодорожная, дом 3, корпус 2
Основной государственный регистрационный номер 1170280014057.
Телефон: 73476126808 Адрес электронной почты: sekretar@oilteammash.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЙЛТИММАШ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453316, Россия, Республика Башкортостан, город Кумертау, село Маячный, улица Железнодорожная, дом 3, корпус 2

ПРОДУКЦИЯ Сепараторы двух- и трехфазные, работающие под избыточным давлением свыше 16 МПа до 56 МПа включительно, предназначенные для разделения рабочих сред газ и жидкость группы 1. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8421398002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 317-2020 от 01.06.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HC12) акта анализа состояния производства от 12.05.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» документации изготовителя согласно приложению бланк №0727617
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" разделы 3, 4, 5. Условия хранения оборудования: в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям 8 (ОЖ3) по ГОСТ 15150-69, в части механических – С по ГОСТ 23170-78. Группа условий хранения приборов КИПиА – 1 (Л) по требованию ГОСТ 15150-69. Срок хранения до первой общей консервации или без консервации должен быть не более 2 лет. Расчетный срок службы составляет 25 лет. Категория оборудования 3-я и 4-ая согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.06.2020 **ПО** 04.06.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Роднион Галина Александровна (Ф.И.О.)

Есипова Лидия Николаевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01528/20

Серия **RU** № **0727617**

Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснование безопасности № АПМН.289939.006 ОБ;
2. Паспорт сепаратора ВС-1 заводской № 22222, паспорт блока сепаратора ВС-1, заводской № 22222;
3. Руководство по эксплуатации № АПМН.289939.006 РЭ;
4. Сборочные чертежи № НГЕ 0735.00.000 СБ, 008.14.00.00.000 СБ;
5. Технические условия № 28.99.39-006-06916237-2019 (АПМН.289939.006 ТУ) «Сепараторы двух-и трехфазные с рабочим давлением более 16 МПа»;
6. Расчетно-пояснительная записка № НГЕ 0735.00.000 РР;
7. Технологический процесс «Сосуды и аппараты стальные сварные с толщиной стенки от 4 мм до 30 мм»;
8. Акт № 76 от 08.07.2019 года визуально-послойного контроля; акт пневмоиспытания укрепляющих колец № 25 от 11.07.2019 года; заключение № 72 от 15.07.2019 года о качестве контроля неразрушающими методами; акты №№ 77, 77-Б от 15.07.2019 года визуального и измерительного контроля; акты гидравлических испытаний №№ 6, 6-А от 15.07.2019 года; акт визуального и измерительного контроля № 77-А от 22.07.2019 года; акт испытания стропового устройства №№ 35, 35-А от 15.07.2019 года
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства
10. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Родзина Галина Александровна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Еслова Лидия Николаевна
(Ф.И.О.)